**闽侯县荆溪小学学区2024消防维护保养采购项目招标须知**

1. **项目名称：**荆溪小学学区2024消防维护保养采购项目
2. **单位地址：**闽侯县荆溪镇荆溪中大道10号（荆溪关口小学新校区）
3. **预算金额：**50000元
4. **项目内容：**根据《闽侯县教育局关于部分学校消防设施维护保养的办法》（侯教安全〔2021〕25号通知精神，为了加强和落实建筑物防火安全工作，保证建筑物内的消防设施可靠运行。需进行闽侯县荆溪小学学区消防设施维护保养项目采购，消防维护保养时间1年。具体需求如下表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 学校 | 维保面积 |
| 1 | 荆溪龙山小学 | 9280.32平方米 |
| 2 | 荆溪第二中心幼儿园 | 8165.5平方米 |
| 3 | 荆溪永丰幼儿园 | 1145平方米 |
| 4 | 荆溪关口小学 | 21613.08平方米 |
| 5 | 合计 | 40203.9平方米 |

1. **采购方式：**简易招标
2. **承包方式：**独立承包
3. **投标价款：**以（含税）50000元作为最高单价限价发包价进行招标，投标者只能以50000元为最高单价,低于50000往下报价（包括小数点后2位），投标报价即为项目总价。
4. **报名时间及地点：**

2025年5月31日上午9:30—10:30,逾期不予受理。

荆溪关口小学三楼会议室

报名时提交资质审核材料

1. **提交投标文件截止时间、开标时间和地点：**

提交投标文件截止时间：2024年6月7日上午10:00:00 （北京时间）

在截止时间前60分钟开始接收投标文件，逾期收到的或不符合规定的投标文件将被拒收，并将其原封不动地退回投标人。

开标时间：2024年6月7日 10:00:00（北京时间）

开标地点：荆溪关口小学三楼会议室

1. **投标人的资质要求：**

（一）凡有能力提供本招标文件所述货物及服务，具备相关法律法规、行政规章条例和本招标文件中规定的、参加采购活动应当具备的条件的境内制造商或供应商且具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的，均可能成为合格的投标人。

（二）投标人应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，应遵守政府采购法及实施条例、政府采购招投标管理办法、政府采购质疑和投诉办法及财政部、福建省财政厅有关政府采购文件的规定，同时还应遵守有关法律、法规和规章的强制性规定，并提交以下资质证明文件：①投标人需提供有效的企业法人营业执照副本复印件（应具备本次招标货物或服务的经营范围）；②由法定代表人对授权代表人的授权书(授权书必须法人代表签字，否则无效)；③法定代表人身份证和授权代表人的身份证复印件；④参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明。⑤提供“福建消防”“维护保养检测机构名单”截图并加盖公司公章。

（四）、维保单位须在“福建消防”微信公众号中“福建消防技术服务信息平台”的“维护保养检测机构名单”中,详见附件2：福建消防维护保养检测机构名单。也可适时登录“福建消防”微信公众号查询）。

（五）本项目不接受联合体投标。

注：以上所有证明文件复印件须加盖投标人公章，并注明“与原件一致”，原件备查。投标人必须满足以上所有资格条件，有任何一条不满足，都将导致其投标文件被拒绝并按无效标处理。

1. **投标保证金：**本项目每个投标申请人需提交叁仟元人民币的投标保证金，投标保证金现场缴交。中标人需另提交伍仟元人民币的履约保证金以投标公司公户转账形式汇入：

户名：闽侯县财政国库收付中心

账号：13160101040008296-0000000001

开户银行：中国农业银行闽侯县支行。(需备注:荆溪学区消防维护保养履约保证金)

中标人的履约保证金转入闽侯县财政国库收付中心账户后，退还现场缴交的投标保证金。中标人的履约保证金在服务期满三个月后，一个星期内退还。未中标人的保证金于开标后现场退还。

评标办法：本采购项目采用最低报价为中标人的评标办法。

**十二、合同签订：**开标后，公示5天，公示期无疑义向中标人发送中标通知书，中标人在接到中标通知书后三天内，应派代表与招标单位签订供货合同。逾期未与招标单位签订合同，将视为自动放弃，且没收履约保证金。

**十三、投标费用：**投标人应承担参加本次招标活动所涉及的一切费用。无论投标过程中的做法和结果如何，招标人在任何情况下无义务和责任承担这些费用。

**十四、付款方式：**乙方按合同约定完成服务后,按季度支付服务费,乙方出具发票甲方及时按程序上报报销材料,待财政资金下达后支付全款,项目合同期限为一年。

**十五、开标程序：**开标会在有关部门的监督下，由招标人主持，实行最低报价为中标人，开标前由主持人宣读招标须知，并经投标人同意，无异议后开始开标。

**十六、货物质量及施工安全要求：**中标单位必须提供合格服务，文明施工，严格按照操作规程与服务规范施工。如中标单位在施工中出现人身安全或工程质量问题，由中标单位负责经济赔偿并作妥善处理，由此产生的经济与法律责任与招标单位无关。

闽侯县荆溪小学学区

2024 年5月23日